

## РПМ (РГ1Н-1, РГ2Н-1, РШ2НМ-1, РШ2НП-1)



Соединители электрические прямоугольные типа РПМ для объемного монтажа предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного и импульсного токов.

Соединители (вилки) выпускаются в металлическом литом, металлическом штампованно-литом и пластмассовом кожухах.

Для фиксации сочлененного положения розетки имеют специальные зажимы.

ОЮО.364.002 ТУ (ВП)

БРО.364.013 ТУ (ОТК)

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электрические параметры	Максимальное рабочее напряжение (амплитудное значение), В	<b>400</b>
	Максимальный рабочий ток, А	<b>3</b>
	Сопротивление контактов, мОм, не более	<b>10</b>
	Сопротивление изоляции, Мом, В	<b>5000</b>
	Электрическая прочность изоляции, В	<b>1680</b>
Стойкость к ВВФ	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	<b>УХЛ,В</b>
	Температура окружающей среды при эксплуатации, °С: для соединителей в металлическом кожухе: – минимальная; – максимальная;	<b>-60</b> <b>+155</b>
	для соединителей в пластмассовом кожухе: – минимальная; – максимальная;	<b>-60</b> <b>+90</b>
	для соединителей с покрытием контактов олово-висмут: – минимальная; – Максимальная.	<b>-60</b> <b>+70</b>
	Пониженное рабочее атмосферное давление, мм.рт.ст.	<b>1x10<sup>-12</sup></b>
	Повышенная влажность воздуха при t=35 °С, %	<b>98</b>
	Синусоидальная вибрация в диапазоне частот: для соединителей в металлическом кожухе: – в диапазоне частот, Гц; – с ускорением, g; для соединителей в пластмассовом кожухе: – в диапазоне частот, Гц; – с ускорением, g.	<b>1 – 5000</b> <b>40</b> <b>1 – 2000</b> <b>10</b>
Надежность	Гамма-процентная минимальная наработка, ч. – для соединителей в металлическом кожухе; – для соединителей в пластмассовом кожухе.	<b>5 000</b> <b>15 000</b>
	Гамма-процентный срок сохраняемости, лет – для соединителей с покрытием контактов серебром и золото; – для соединителей с покрытием контактов олово-висмут.	<b>20</b> <b>6</b>

## СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

### РПМ РГ(Ш) 1(2)Н(М)(П) – 1–1(3,4,5,7,15,17,23,29,6,19,24,30,19) – О(А) – В

- Р** - соединитель низкочастотный прямоугольный для внутреннего монтажа; (расчленения);
- Г(Ш)** - **Г** – гнездовой контакт (розетка), **Ш** – штыревой контакт (вилка);
- 1(2)** - **1** – приборная часть соединителя, **2** – кабельная часть соединителя;
- Н** - низкочастотный;
- М** - вилка в штампованно-литом кожухе;
- П** - вилка в пластмассовом кожухе и (или) с пластмассовым изолятором или розетка с изоляторами из термопластичного материала;
- 1** - порядковый номер разработки;
- 1(3, ...)** - **1** – 4-контактная розетка, **3** – 8-контактная розетка, **4** – 12-контактная розетка, **5** – розетка, **7** – 8-контактная розетка модернизированная, **5** – 4-контактная вилка с прямым кожухом, **17** – 8-контактная вилка с прямым кожухом, **23** – 12-контактная вилка с прямым кожухом, **29** – 16-контактная вилка с прямым кожухом, **6** – 4-контактная вилка с угловым кожухом, **18** – 8-контактная вилка с угловым кожухом, **24** – 12-контактная вилка с угловым кожухом, **18** – 8-контактная вилка с угловым кожухом, **24** – 12-контактная вилка с угловым кожухом, **18** – 8-контактная вилка с угловым кожухом, **24** – 12-контактная вилка с угловым кожухом, **18** – 8-контактная вилка с угловым кожухом, **24** – 12-контактная вилка с угловым кожухом, **19** – 8-контактная вилка модернизированная;
- О(А)** - покрытие контактов: **О** – олово-висмут, **А** – золото, без буквы – серебро;
- В** - всеклиматическое исполнение.

Рисунок 1

Вилка в штампованно-литом металлическом прямом кожухе РШ2НМ-1

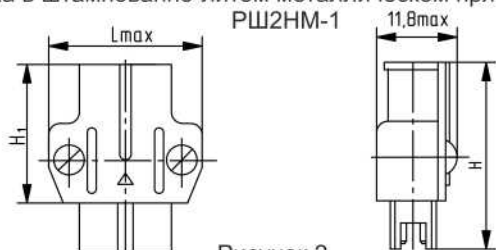


Рисунок 2

Вилка в штампованно-литом металлическом угловом кожухе РШ2НМ-1



Рисунок 3

Вилка в прямом металлическом кожухе или в прямом пластмассовом кожухе РШ2Н-1, РШ2НП-1

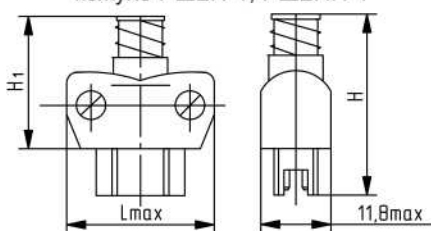


Рисунок 4

Вилка в угловом металлическом кожухе или в угловом пластмассовом кожухе РШ2Н-1, РШ2НП-1

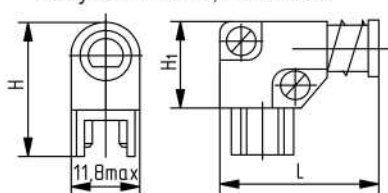


Таблица 1

Условное обозначение	Кол. контактов	Размеры, мм			Масса, г
		H	H <sub>1</sub>	L	
РШ2НМ-1-17	8	27,3	20,5	19,8	5,5
РШ2НМ-1-23	12	28,0	21,3	25,5	7,5
РШ2НМ-1-28	16	28,0	21,3	31,0	8,5

Таблица 2

Условное обозначение	Кол. контактов	Размеры, мм			Масса, г
		H	H <sub>1</sub>	L	
РШ2НМ-1-18	8	20,3	13,5	24,3	5,1
РШ2НМ-1-24	12	20,3	13,5	30,0	6,5
РШ2НМ-1-30	16	21,3	14,5	35,5	8,0

Таблица 3

Условное обозначение	Кол. контактов	Размеры, мм			Масса, г
		H	H <sub>1</sub>	L	
РШ2Н-1-17	8	27,3	20,5	19,8	6,0
РШ2НП-1-17		26,5	19,3	19,9	5,0
РШ2Н-1-23	12	28,0	21,3	25,5	7,0
РШ2НП-1-23		26,5	19,3	26,5	6,2
РШ2Н-1-29	16	28,0	21,3	31,0	9,0
РШ2НП-1-29		27,5	20,3	31,1	7,3

Таблица 4

Условное обозначение	Кол. контактов	Размеры, мм			Масса, г
		H	H <sub>1</sub>	L	
РШ2Н-1-18	8	20,3	13,5	24,3	6,0
РШ2НП-1-18		21,0	13,8	24,3	5,0
РШ2Н-1-24	12	20,3	13,5	30,0	7,0
РШ2НП-1-24		21,0	13,8	29,9	6,2
РШ2Н-1-30	16	21,3	14,5	35,5	9,0
РШ2НП-1-30		22,0	14,8	35,5	7,3

Рисунок 5  
4-контактная вилка  
в штампованно-литом  
металлическом прямом кожухе  
РШ2НМ-1-5

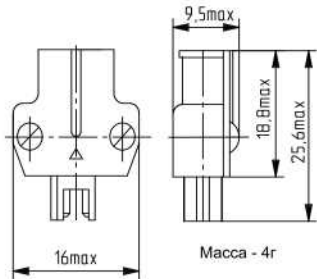


Рисунок 6  
4-контактная вилка  
в штампованно-литом  
металлическом угловом кожухе  
РШ2НМ-1-6

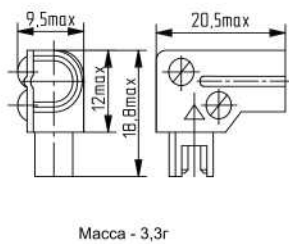


Рисунок 11  
Вилка РШ2Н-1-19

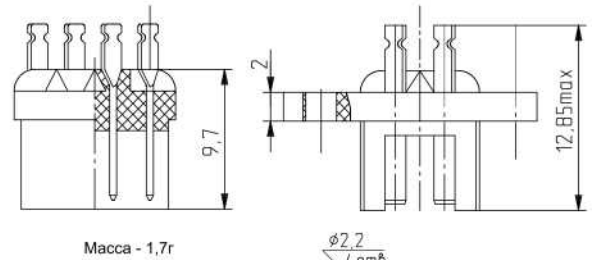


Рисунок 7  
4-контактная вилка в литом  
металлическом или пластмассовом  
прямом кожухе  
РШ2Н-5, РШ2НП-5

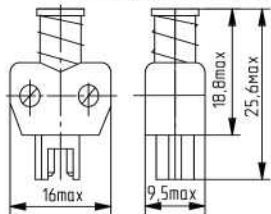


Рисунок 8  
4-контактная вилка  
в металлическом или  
пластмассовом угловом кожухе  
РШ2Н-6, РШ2НМ-6

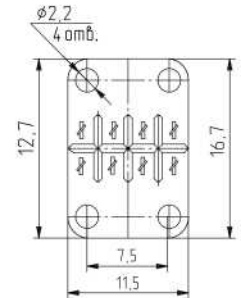
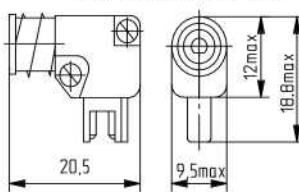


Таблица 5

Обозначение	Масса, г
РШ2Н-1-5	4,0
РШ2НП-1-5	4,5
РШ2НМ-1-5	4,0

Таблица 6

Обозначение	Масса, г
РШ2Н-1-6	4,0
РШ2НП-1-6	4,5
РШ2НМ-1-6	3,3

Рисунок 9  
Розетка РГ1Н-1-1

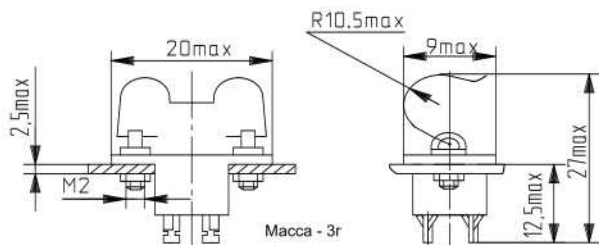


Рисунок 12  
Розетка РГ1Н-1-7

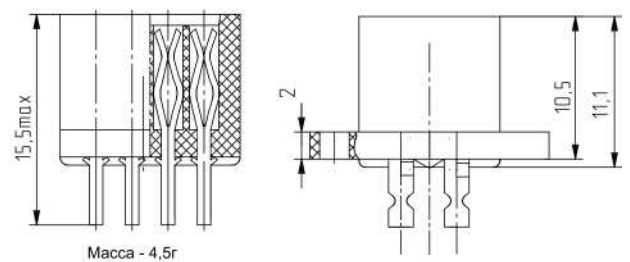


Рисунок 10  
Розетка РГ1Н-1

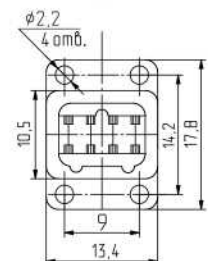
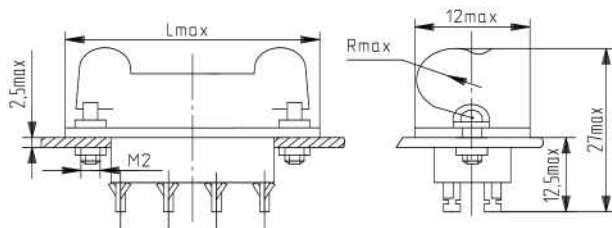


Таблица 7

Условное обозначение	Размеры, мм			Масса, г
	H	L	R	
РГ1Н-1-3	28,4	24,0	12,0	4,2
РГ1Н-1-4	28,4	29,4	12,0	5,2
РГ1Н-1-5	29,6	35,0	12,5	6,5